



**Red CIL - PROEmpleo**  
*La Primera Red Nacional de  
Centros de Colocación*

## **Boletín Sectorial**

# **Industria Textil y Confecciones**

**Lima Metropolitana**

**Información de Mercado de trabajo**

**Julio 2006**

## ÍNDICE

I Introducción .....	3
II. Algunos conceptos .....	4
2.1 ¿Qué se entiende por Industria Textil? .....	4
2.2 ¿Qué se entiende por Industria de Confecciones? .....	4
III Panorama General .....	4
IV. Panorama Laboral de la Industria Textil y Confecciones .....	6
IV. Panorama Laboral de la Industria Textil y Confecciones .....	6
4.1 Los trabajadores .....	6
4.1.1 ¿Cuales son sus características? .....	6
4.1.2 ¿Dónde se desempeñan? .....	9
4.1.3 ¿Cuál es su nivel de calificación? .....	10
4.1.4 ¿En qué condiciones trabajan? .....	11
4.2 Las empresas.....	12
4.2.1 ¿Qué buscan en sus trabajadores? .....	12
4.2.2 Requisitos Transversales .....	12
4.2.3 Requisitos Específicos.....	12
V. Principales ocupaciones en la Industria Textil y Confecciones .....	13
5.1.1 Mecánico Textil.....	13
5.1.2 Tintorero .....	15
5.1.3 Operario de control de calidad.....	17
5.1.4 Planchador .....	18
5.1.5 Técnico en fibra textil.....	20
5.1.6 Operario de selección de materia prima .....	21
5.1.7 Operario de preparación de fibra .....	22
5.1.8 Hilandero .....	24
5.1.9 Estampador de tela.....	25
5.2.1 Acabador de tejidos .....	26
5.2.2 Diseñador de prendas de vestir.....	28
5.2.3 Operario de costura .....	29

## **I Introducción**

Uno de los principales problemas del mercado de trabajo en el Perú es la insuficiente información que tienen los buscadores de empleo, en especial los jóvenes, para poder acceder a puestos de trabajo de acuerdo a sus niveles de calificación.

Así mismo, muchos de ellos no cuentan con las herramientas suficientes para elegir entre las opciones de capacitación que les presenta el sistema educativo. Por otro lado, las instituciones de formación superior capacitan jóvenes que luego no consiguen insertarse en el mercado laboral, debido a que las especialidades en las cuales se forman, no encuentran suficiente demanda en el mercado.

El presente documento ha sido elaborado por la Red CIL PROEmpleo en el marco del convenio suscrito con el Programa PROJoven para la implementación de su Componente 3: Intermediación e Información Laboral, con la finalidad de aportar en el diseño y formulación de cursos de capacitación. Asimismo queda a disposición del público en general para los fines que crean convenientes.

Respecto al contenido, en primer lugar se presentan algunos conceptos relacionados a la Industria Textil, luego un panorama general del sector, un análisis del panorama laboral en esta industria y finalmente se brindan los perfiles de las principales ocupaciones del sector.

## **II. Algunos conceptos**

### **2.1 ¿Qué se entiende por Industria Textil?**

La Industria Textil es definida como un conjunto de procesos que permiten transformar materiales como el algodón, lana y fibras sintéticas, en productos como hilados, tejidos, telas entre otros.

### **2.2 ¿Qué se entiende por Industria de Confecciones?**

La Industria de Confecciones abarca todos aquellos acabados que presuponen el corte y la costura de los productos textiles con la finalidad de elaborar artículos de consumo final, tales como prendas de vestir.

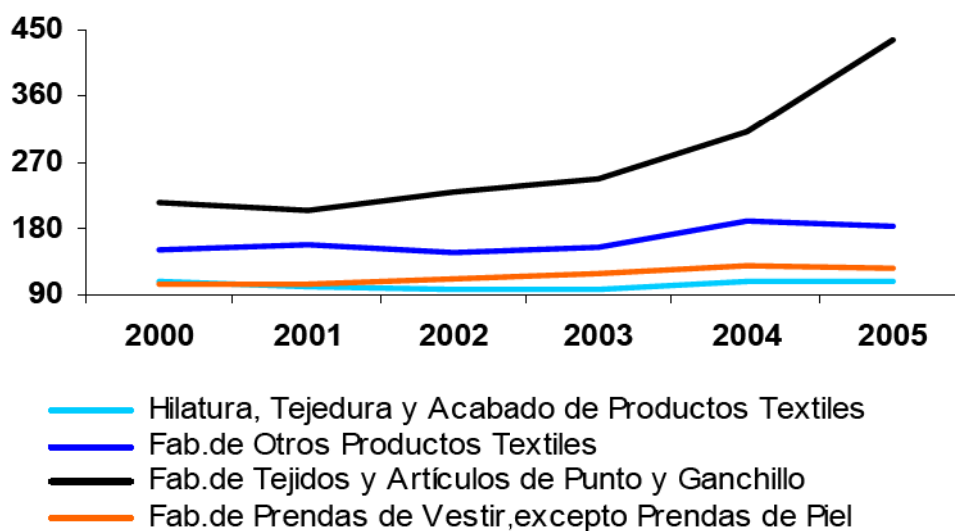
## **III Panorama General**

En los últimos cinco años, la Industria Textil y Confecciones ha mostrado una tendencia creciente. La fabricación de tejidos y artículos de punto y ganchillo es la que más ha crecido, 15% en promedio en el periodo 2000-2005.

El incremento de la producción en esta industria está directamente relacionado con la tendencia creciente de las exportaciones peruanas de textiles durante los últimos años como se observa en el gráfico 2.

**Gráfico 1**

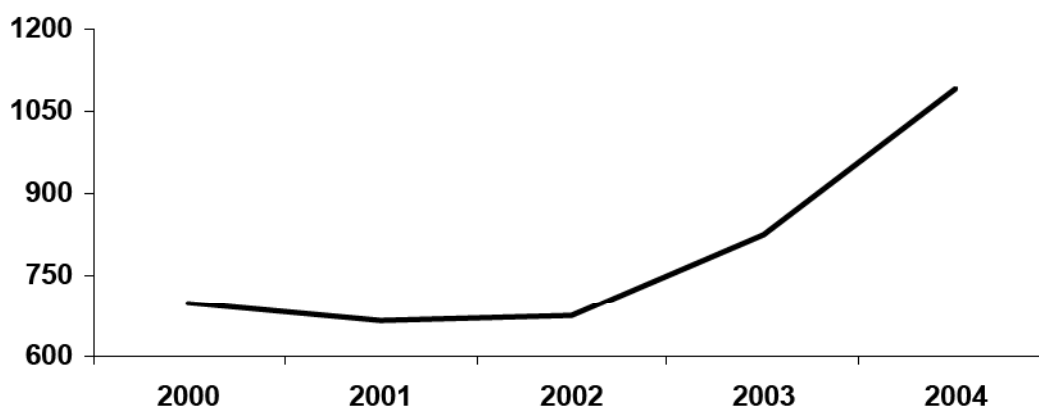
**Perú: Índice de Volumen Físico de la Producción de Textiles y Confecciones 2000-2005**



Fuente: INEI - Ministerio de la Producción  
Año base 1994

**Gráfico 2**

**Perú: Exportaciones de Textiles 2000-2004  
(Millones US\$)**



Fuente: INEI - Ministerio de la Producción

#### IV. Panorama Laboral de la Industria Textil y Confecciones

Según la Encuesta Nacional de Hogares 2005, en Lima Metropolitana existen alrededor de 226 918 trabajadores ocupados en la Industria Textil y Confecciones.

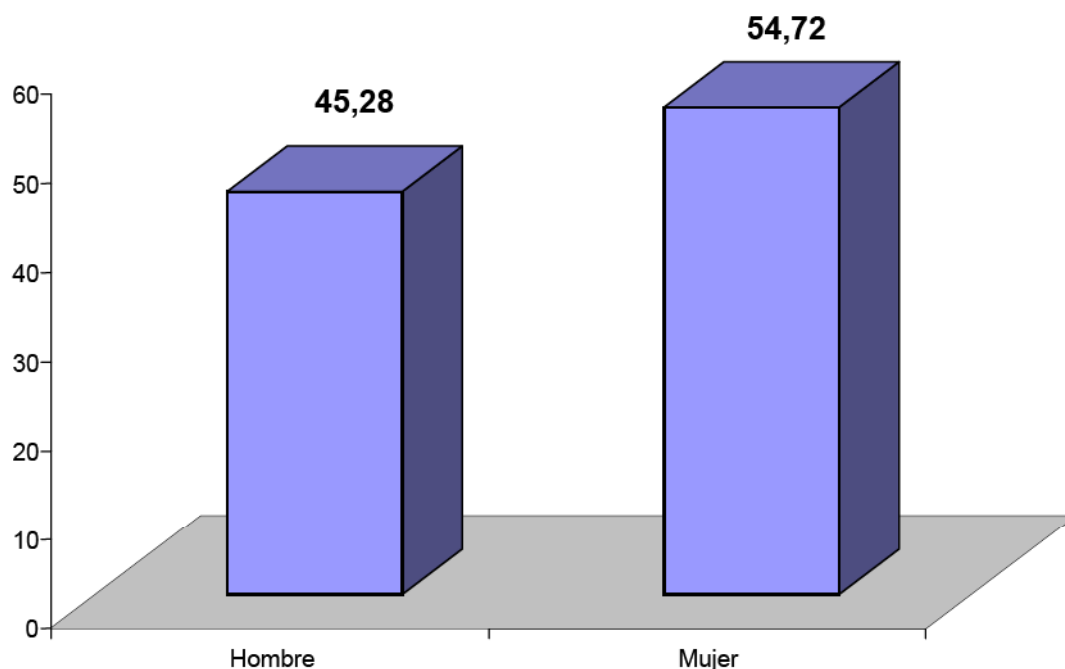
##### 4.1 Los trabajadores

##### 4.1.1 ¿Cuáles son sus características?

Respecto al sexo de los ocupados pertenecientes a esta industria en Lima Metropolitana, se observa que el 54.7% son mujeres y el 45.3% son hombres

**Gráfico 3**

**Lima Metropolitana: Sexo de los trabajadores de la Industria de Textiles y Confecciones**



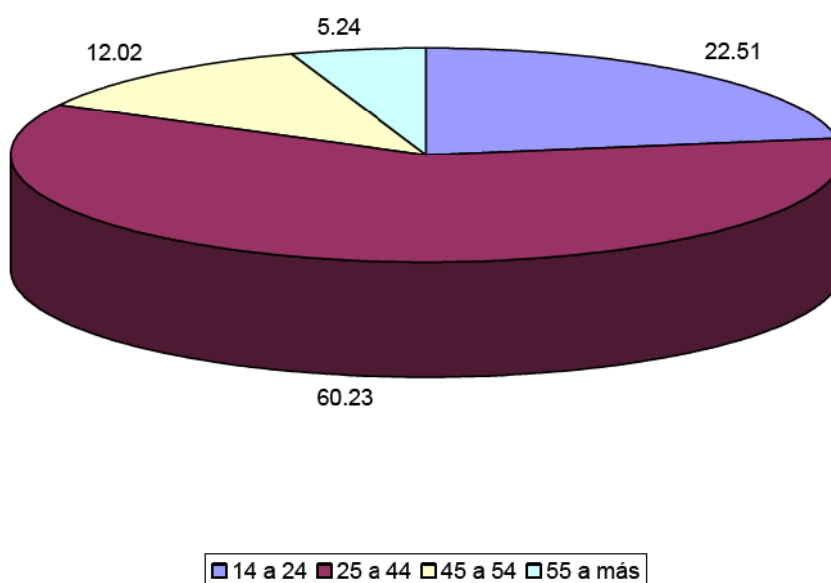
**Fuente:** Encuesta Nacional de Hogares 2005 MTPE

**Elaboración:** RED CIL PROEMPLEO- IMT

En cuanto a la edad, los trabajadores del sector textil y confecciones poseen edades entre 25 a 44 años (60.23%), los jóvenes (14 a 24 años) también tiene una participación importante dentro de la oferta de mano de obra que según datos de la ENAHO 2005 comprendería a un 22.51% de total de trabajadores ocupados dentro del sector.

**Gráfico 4**

**Lima Metropolitana: Rango de edad de los trabajadores de la Industria de Textiles y Confecciones**



**Fuente:** Encuesta Nacional de Hogares 2005 MTPE

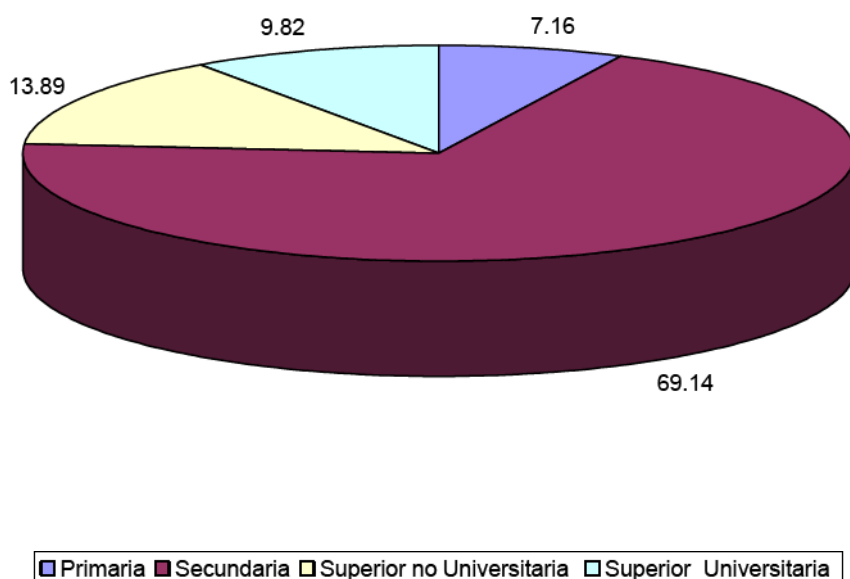
**Elaboración:** RED CIL PROEMPLEO- IMT

Se observa una gran presencia de trabajadores con nivel educativo Secundario en la Industria Textil y confecciones, es así que 7 de cada 10 ocupados han estudiado solo hasta secundaria.

El 13.89% de los trabajadores ocupados en esta industria tiene como nivel educativo alcanzado el superior no universitario y el 9.8% superior universitaria.

**Gráfico 5**

**Lima Metropolitana: Nivel de educación de los trabajadores de la Industria de Textiles y Confecciones**



**Fuente:** Encuesta Nacional de Hogares 2005 MTPE

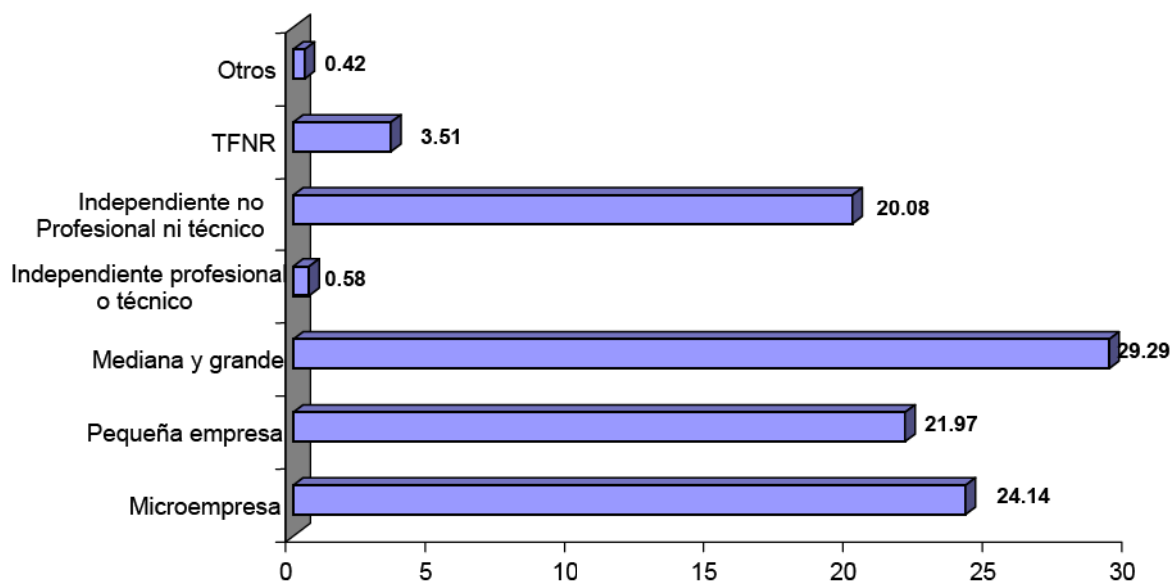
**Elaboración:** RED CIL PROEMPLEO- IMT

#### 4.1.2 ¿Dónde se desempeñan?

En la Industria Textil y Confecciones 3 de cada 10 trabajadores se desempeñan en empresas medianas y grandes.

**Gráfico 6**

#### **Lima Metropolitana: Estructura de mercado de la Industria de Textiles y Confecciones**



**Fuente:** Encuesta Nacional de Hogares 2005 MTPE

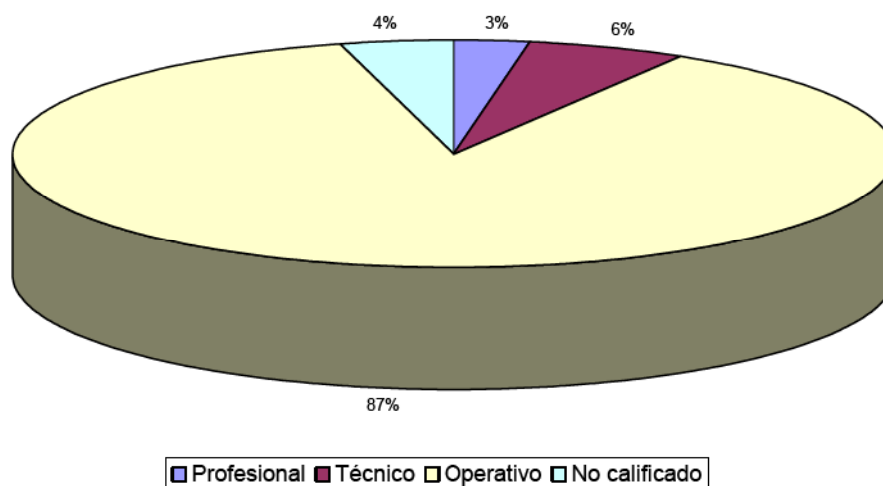
**Elaboración:** RED CIL PROEMPLEO- IMT

### 4.1.3 ¿Cuál es su nivel de calificación?

El 87% de trabajadores de la Industria Textil en Lima Metropolitana tiene un nivel de calificación operativo, mientras el 10% tienen nivel profesional o técnico.

**Gráfico 7**

#### **Lima Metropolitana: Nivel de calificación de los trabajadores de la Industria de Textiles y Confecciones**



**Fuente:** Encuesta Nacional de Hogares 2005 MTPE

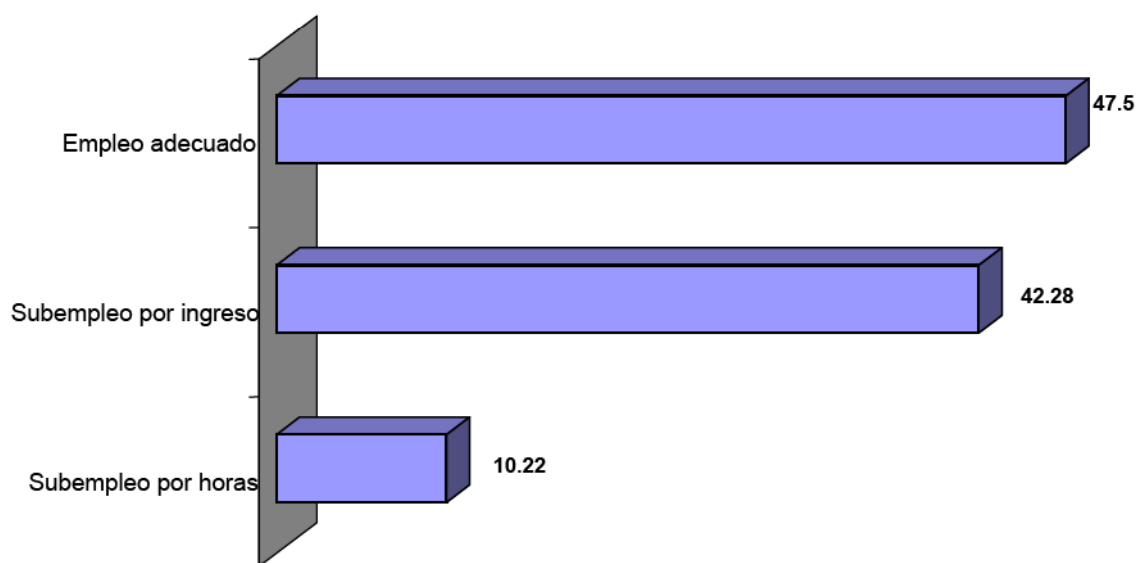
**Elaboración:** RED CIL PROEMPLO- IMT

#### 4.1.4 ¿En qué condiciones trabajan?

En cuanto a las condiciones de trabajo, se observa que el 47.5% de los trabajadores en esta industria se encuentran adecuadamente empleados, es decir, trabajan de 35 a más horas semanales y ganan por encima del ingreso mínimo referencial, o laboran menos de 35 horas semanales y no desean trabajar más horas. El subempleo<sup>1</sup> alcanza al 52% de los trabajadores del sector

Gráfico 8

#### Lima Metropolitana: Nivel de empleo de los trabajadores de la Industria de Textiles y Confecciones



**Fuente:** Encuesta Nacional de Hogares 2005 MTPE

**Elaboración:** RED CIL PROEMPLO- IMT

<sup>1</sup> Subempleo por horas (visible): Es aquel en el que se labora menos de 35 horas a la semana, se desea trabajar horas adicionales y se está en disposición de hacerlo.  
Subempleo por ingresos (invisible): Es aquel en el que se labora 35 o más horas semanales, pero su ingreso es menor al ingreso mínimo de referencia

## **4.2 Las empresas**

### **4.2.1 ¿Qué buscan en sus trabajadores?**

El sector de Textiles y Confecciones es altamente intensivo en mano de obra, a la vez, como sector manufacturero, presenta un componente tecnificado y mecanizado en muchos de sus procesos, por lo que requiere personal de diferentes niveles de especialización para desarrollar diversas técnicas y adecuarse a una multiplicidad de tareas.

### **4.2.2 Requisitos Transversales**

(Son demandados por todas las empresas independientemente de la actividad económica)

- Iniciativa
- Responsabilidad
- Dedicación
- Compromiso
- Honestidad
- Puntualidad
- Orientación al servicio y motivación por el aprendizaje constante
- Disposición para el trabajo en equipo.

### **4.2.3 Requisitos Específicos**

(Propios de la actividad específica.)

- Habilidad
- Rapidez
- Coordinación
- Destreza manual
- Agudeza visual

## V. Principales ocupaciones en la Industria Textil y Confecciones

### 5.1.1 Mecánico Textil

Es la persona encargada de realizar labores de mantenimiento y reparación de las diversas máquinas y equipos utilizados en las industrias textiles y de confecciones.

¿Cuáles son sus tareas?

- Ejecutar el mantenimiento correctivo de los diversos sistemas de las maquinarias.
- Realizar el mantenimiento preventivo de sistemas mecánicos, hidráulicos, neumáticos, etc., de las máquinas textiles y de confecciones.
- Reparar elementos o piezas defectuosas de máquinas y equipos.
- Cambiar las piezas averiadas por nuevas y efectuar los ajustes necesarios.

¿Cuáles son los requisitos para el puesto?

- Estudios técnicos ligados a mecánica de maquinarias de textiles y confecciones.
- Cursos especializados en soldadura, electricidad industrial y afines
- Experiencia laboral: promedio de 03 años.

**¿Cuál es su remuneración?**

<b>Mecánico textil</b>	<b>De 10 a 49 Trabajadores</b>	<b>50 a más Trabajadores</b>
<b>Preparación e Hilado de Fibras Textiles</b>		
mínima	S/.471.8	S/.474.1
máxima	S/.1077	S/.1877.9
promedio	S/.671.2	S/.1074.9
<b>Acabado de productos textiles</b>		
mínima	S/.460	S/.460
máxima	S/.961.1	S/.1931.1
promedio	S/.673.5	S/.670
<b>Fabricación de Tejidos y Artículos de Punto y Ganchillo</b>		
mínima	S/.460	S/.480.6
máxima	S/.1259	S/.2277.6
promedio	S/.715.8	S/.1024.3
<b>Fabricación de Prendas de Vestir,</b>		
mínima	S/.460	S/.468.4
máxima	S/.875	S/.1503.4
promedio	S/.658.2	S/.928.8

**Fuente:** Boletín de Estadísticas Ocupacionales, IV trimestre 2004 PEEL - MTPE

### **5.1.2 Tintorero**

Es la persona encargada de teñir la tela siguiendo procesos determinados a fin de darle determinados colores y tonalidades. Otra denominación para esta ocupación es la de “Teñidor”.

#### **¿Cuáles son sus tareas?**

- Verter sustancias químicas y soda cáustica, de acuerdo a especificaciones en los barriles de mezcla, controlando todo el proceso.
- Abrir las llaves de la cañería para admitir vapor y agua en el tanque para calentar y mezclar la solución.
- Cose un extremo del género al otro para facilitar el teñido.
- Pasar las telas a teñirse sobre los rodillos de la máquina, abre la llave del agua para enjuagar las telas teñidas.
- Verificar el tiempo de reposo por cada tipo de tela a fin de que adquiera el color asignado.
- Sacar y exprimir el género y lo entrega al área de acabado.

#### **¿Cuáles son los requisitos para el puesto?**

- Estudios técnicos en química textil.
- Estudios técnicos de teñido; manejo de máquinas de teñido (foulards, autoclaves, jets, etc).
- Experiencia laboral: promedio de 03 años.

**¿Cuál es su remuneración?**

<b>Tintorero</b>	<b>De 10 a 49 Trabajadores</b>	<b>50 a más Trabajadores</b>
<b>Preparación e Hilado de Fibras Textiles</b>		
mínima	S/. 486.70	S/. 460.00
máxima	S/. 1,075	S/. 1,868.80
promedio	S/. 684.00	S/. 703.90
<b>Acabado de productos textiles</b>		
mínima	S/. 460	S/. 460
máxima	S/. 837.70	S/. 1,253.60
promedio	S/. 526.20	S/. 642
<b>Fabricación de Tejidos y Artículos de Punto y Ganchillo</b>		
mínima	S/. 460	S/. 462.80
máxima	S/. 877	S/. 1,330.70
promedio	S/. 591.10	S/. 846.10
<b>Fabricación de Prendas de Vestir,</b>		
mínima	S/. 460	S/. 460.00
máxima	S/. 600	S/. 2,440.00
promedio	S/. 530.00	S/. 641.10

**Fuente:** Boletín de Estadísticas Ocupacionales, IV trimestre 2004 PEEL - MTPE

### **5.1.3 Operario de control de calidad**

Es la persona encargada de realizar las labores de revisión de los diversos productos (hilos, telas y prendas), verificando que no tengan fallas en las distintas etapas del proceso productivo.

#### **¿Cuáles son sus tareas?**

- Revisar las telas, verificando que el tramado esté acorde con el diseño.
- Supervisar que las telas cumplan con la calidad estipulada por el técnico correspondiente.
- Verificar el cumplimiento de las normas de calidad en las partes de la prenda y en la prenda final, tales como costuras finales, resistencia, entre otros.

#### **¿Cuáles son los requisitos para el puesto?**

- Conocimientos teóricos básicos: estudios a nivel técnico en procesos de producción textil, control de calidad textil y afines.
- Conocimientos especializados y actualizados: manejo de máquinas y herramientas de control de acabado.
- Experiencia laboral: promedio de 02 años.

## ¿Cuál es su remuneración?

Operario de control de calidad	De 10 a 49 Trabajadores	50 a más Trabajadores
<b>Preparación e Hilado de Fibras Textiles</b>		
mínima	S/. 478.00	S/. 460.00
máxima	S/. 850	S/. 603.10
promedio	S/. 588.00	S/. 530.60
<b>Fabricación de Prendas de Vestir,</b>		
mínima	S/. 460	S/. 460.00
máxima	S/. 752	S/. 506.00
promedio	S/. 567.80	A/.500.2

Fuente: Boletín de Estadísticas Ocupacionales, IV trimestre 2004 PEEL -MTPE

### 5.1.4 Planchador

Es la persona que se encarga de operar las máquinas de planchado con la finalidad de escobillar, planchar y estirar las piezas de tela.

#### ¿Cuáles son sus tareas?

- Hacer pasar el extremo de las pieza de tela por un castillo de madera y a través de unos cilindros escobilladores que extraen la pelusa de la tela
- Coser el extremo de la tela al terminal de la tela montada
- Poner en marcha lenta la máquina para que pase sucesivamente el extremo de la tela por un cilindro planchador de vapor y por un sistema de rodillos estiradores que templan la tela
- Accionar la llave de ingreso del vapor al cilindro planchador.

### ¿Cuáles son los requisitos para el puesto?

- Conocimiento y manejo de máquinas de tipo neumático (vaporizadores).
- Conocimientos especializados y actualizados: no se requiere alguno.
- Experiencia laboral: promedio de 01 año.

### ¿Cuál es su remuneración?

<b>Planchador</b>	<b>De 10 a 49 Trabajadores</b>	<b>50 a más Trabajadores</b>
<b>Preparación e Hilado de Fibras Textiles</b>		
mínima	S/. 720.00	S/. 460.00
máxima	S/. 739	S/. 800.00
promedio	S/. 729.50	S/. 574.00
<b>Acabado de Productos Textiles</b>		
mínima	S/. 460	S/. 460
máxima	S/. 528.00	S/. 818.00
promedio	S/. 482.50	S/. 578
<b>Fabricación de Tejidos y Artículos de Punto y Ganchillo</b>		
mínima	S/. 460	S/. 460.00
máxima	S/. 708	S/. 1,053.80
promedio	S/. 540.00	S/. 613.10
<b>Fabricación de Prendas de Vestir,</b>		
mínima	S/. 460	S/. 460.00
máxima	S/. 662	S/. 899.90
promedio	S/. 543.70	S/. 580.80

Fuente: Boletín de Estadísticas Ocupacionales, IV trimestre 2004 PEEL - MTPE

### 5.1.5 Técnico en fibra textil

Es la persona encargada realizar todos los estudios que permitan la generación de fibras de calidad acorde con los requerimientos del mercado

#### ¿Cuáles son sus tareas?

- Controlar torsiones (calidad del hilo) y resistencia de todos los hilados producidos diariamente
- Reproducir colores en la tela y realizar análisis físicos y químicos de esta

#### ¿Cuáles son los requisitos para el puesto?

- Estudios superiores en Ingeniería Textil o Técnico en procesos textiles.
- Estudios técnicos de matización de fibras; métodos de control de calidad en textiles.
- Experiencia laboral: promedio de 03 años.

#### ¿Cuál es su remuneración?

Técnico en Fibra Textil	De 10 a 49 Trabajadores	50 a más Trabajadores
<b>Preparación e Hilado de Fibras Textiles</b>		
mínima	S/. 600	S/. 532.90
máxima	S/. 850	S/. 2,796
promedio	S/. 768	S/. 1,061.80
<b>Fabricación de Tejidos y Artículos de Punto y Ganchillo</b>		
mínima	S/. 460	S/. 506.70
máxima	S/. 1,500	S/. 2,226.20
promedio	S/. 980.00	S/. 795.90

Fuente: Boletín de Estadísticas Ocupacionales, IV trimestre 2004 PEEL - MTPE

### **5.1.6 Operario de selección de materia prima**

Es la persona encargada de realizar la selección y preparación de las diversas materias primas. Aquí encontraremos las siguientes denominaciones de puestos de trabajo: Batanero, Cardador, Manuarista, Chamuscador, Clasificador de materia prima, Clasificador de fibras textiles.

#### **¿Cuáles son sus tareas?**

Manejar y almacenar los insumos y materias primas de acuerdo a los requerimientos establecidos. En caso que la materia prima sea el algodón, se encarga de:

- Operar el batán dándole limpieza al algodón mediante el batido de fibras (el algodón sale en forma de mantas).
- Manejar las máquinas de cardados para completar la limpieza del algodón (el algodón llega en mantas las cuales han pasado por el batán).
- Revisar el peso y medida del algodón de manera que al ser estirado permita trabajarlo y obtener las cintas de algodón, las cuales pasarán por máquinas manuales para uniformizarlas.

Limpiar de impurezas y corroborar el porcentaje de humedad de los diversos insumos a emplearse en el proceso productivo.

Lavar y acondicionar cada uno de los insumos a ser empleados.

Pela las pelusas del hilo de algodón.

#### **¿Cuáles son los requisitos para el puesto?**

- Estudios Técnicos en procesos de producción textiles.
- Experiencia laboral: promedio de 03 años.

## ¿Cuál es su remuneración?

Operario de selección de materia prima	De 10 a 49	50 a más
	Trabajadores	Trabajadores
<b>Preparación e Hilado de Fibras Textiles</b>		
mínima	S/. 460	S/. 460.00
máxima	S/. 838	S/. 1,060
promedio	S/. 593	S/. 674.50

Fuente: Boletín de Estadísticas Ocupacionales, IV trimestre 2004 PEEL - MTPE

### 5.1.7 Operario de preparación de fibra

Es la persona que se encarga de preparar el hilo de urdimbre, engomándolo para que pueda resistir la fricción y alargamiento al tejer. Reviste los hilos de urdimbre con los de trama para construir y/o obtener la tela.

#### ¿Cuáles son sus tareas?

- Preparar el almidón en la tina de mezcla de la máquina utilizando varios ingredientes.
- Completar la cantidad de hilos del carrete, utilizando carretes adicionales.
- Pasar una pita a través de los hilos para separarlos, pone en marcha lenta la máquina, agrupa los hilos en los dientes del peine de dibujo por colores y cantidades según indicaciones, reemplaza las pitas separadoras por barras de acero al final de la máquina.
- Agrupar y amarrar los hilos engomados al carrete vacío, pone en marcha continúa la máquina, reemplaza los carretes vacíos por llenos a medida que se van acabando.
- Cambiar el hilado de las máquinas, enhebra los hilos caídos.

- Extender la urdimbre en forma de una napa sobre la máquina, manipula palancas de modo que la máquina recoja los hilos y los haga pasar por entre el juego de lizos, peines y horquillas colocadas en el marco del telar.
- Acomodar los marcos de lizos y el peine en unos caballetes asegurándolos con cuerdas, pasa los hilos usando una aguja y una paleta pasadora, amarra en secciones los hilos pasados.

### ¿Cuáles son los requisitos para el puesto?

- Estudios técnicos en procesos de producción textil.
- Experiencia laboral: promedio de 03 años.

### ¿Cuál es su remuneración?

Operario de preparación de fibra	De 10 a 49	50 a más
	Trabajadores	Trabajadores
<b>Preparación e Hilado de Fibras Textiles</b>		
mínima	S/. 460	S/. 460.00
máxima	S/. 838	S/. 1,060
promedio	S/. 593	S/. 674.50

Fuente: Boletín de Estadísticas Ocupacionales, IV trimestre 2004 PEEL - MTPE

### 5.1.8 Hilandero

Es la persona que se encarga de operar la maquinaria de hilar para la producción de hilo.

#### ¿Cuáles son sus tareas?

- Operar las máquinas que estiran y retuercen la mecha o hilo
- Abastecer las púas de las máquinas con los carretes llenos de hilo y las canillas vacías haciéndolas pasar por los rodillos estiradores
- Poner en marcha la máquina y reemplazar los carretes de hilo que se van llevando por nuevos
- Limpiar los rodillos y la máquina de los desperdicios de algodón
- Acondicionar los tonos de lana peinada y mezclada, de acuerdo con el pedido del cliente

#### ¿Cuáles son los requisitos para el puesto?

- Estudios técnicos en procesos de producción textil.
- Experiencia laboral: promedio de 03 años.

#### ¿Cuál es su remuneración?

Hilandero	De 10 a 49 Trabajadores	50 a más Trabajadores
<b>Preparación e Hilado de Fibras Textiles</b>		
mínima	460	S/. 460.00
máxima	828.2	S/. 1,232
promedio	600.3	S/. 689.40

Fuente: Boletín de Estadísticas Ocupacionales, IV trimestre 2004 PEEL - MTPE

### 5.1.9 Estampador de tela

Es la persona encargada de realizar el estampado de la tela mediante el uso de equipos adecuados. En las empresas modernas se usan máquinas digitales que operan con conexión a computadoras.

#### ¿Cuáles son sus tareas?

- Verificar los colores seleccionados.
- Operar la máquina estampadora e imprime los dibujos en la tela.

#### ¿Cuáles son los requisitos para el puesto?

- Estudios técnicos en procesos de producción textil.
- Estudios Técnicos en estampado.
- Experiencia laboral: promedio de 02 años.

#### ¿Cuál es su remuneración?

<b>Estampador de tela</b>	<b>De 10 a 49 Trabajadores</b>	<b>De 50 a más Trabajadores</b>
<b>Preparación e Hilado de Fibras Textiles</b>		
mínima		S/. 470.00
máxima		S/. 2,591
promedio		S/. 856.10
<b>Acabado de productos textiles</b>		
mínima	S/. 460	S/. 460
máxima	S/. 1,062.00	S/. 1,446.00
promedio	S/. 646.00	S/. 551

Fuente: Boletín de Estadísticas Ocupacionales, IV trimestre 2004 PEEL - MTPE

Estampador de tela	De 10 a 49 Trabajadores	De 50 a más Trabajadores
<b>Fabricación de Tejidos y Artículos de Punto y Ganchillo</b>		
mínima	S/. 460	S/. 460.00
máxima	S/. 506	S/. 728.60
promedio	S/. 497.10	S/. 475.20
<b>Fabricación de Prendas de Vestir,</b>		
mínima	S/. 460	S/. 460.00
máxima	S/. 850	S/. 1,298.50
promedio	S/. 603.20	S/. 729.70

Fuente: Boletín de Estadísticas Ocupacionales, IV trimestre 2004 PEEL - MTPE

### 5.2.1 Acabador de tejidos

Es la persona que se encarga de verificar la calidad y textura de los tejidos y revisar las dosis adecuadas de insumos químicos a utilizar. Establece las características de la tela, tales como suavidad, dureza, características de lavado y uso.

#### ¿Cuáles son sus tareas?

- Revisar las dosis de insumos químicos en las telas.
- Determinar la cantidad de humedad del material textil.
- Verificar la adecuada textura de los géneros acabados.
- Verificar que el tramado de la tela esté de acuerdo con el diseño.
- Operar máquinas de acabados.
- Controlar los tiempos de los diversos procedimientos de acabado (duración, tipo e intensidad)

### ¿Cuáles son los requisitos para el puesto?

- Conocimientos sobre operatividad de máquinas de acabados de fibras textiles.
- Actualización en el manejo de aprestos (suavizantes, resinas, catalizadores, etc.).
- Experiencia laboral: promedio de 02 años.

### ¿Cuál es su remuneración?

<b>Acabador de tejidos</b>	<b>De 10 a 49 Trabajadores</b>	<b>De 50 a más Trabajadores</b>
<b>Preparación e Hilado de Fibras Textiles</b>		
mínima	S/. 460.00	S/. 460.00
máxima	S/. 518	S/. 1,160.30
promedio	S/. 481.10	S/. 675.50
<b>Acabado de Productos Textiles</b>		
mínima	S/. 460	S/. 460
máxima	S/. 600.00	S/. 1,036.40
promedio	S/. 505.40	S/. 551

Fuente: Boletín de Estadísticas Ocupacionales, IV trimestre 2004 PEEL -MTPE

## 5.2.2 Diseñador de prendas de vestir

Es la persona encargada de realizar diseños de prendas de vestir de acuerdo a los requerimientos del mercado

### ¿Cuáles son sus tareas?

- Realizar trazos y dibujos
- Delinear un modelo determinado de prenda de vestir
- Determinar y escoger los materiales y accesorios necesarios para la confección de la prenda.
- Crear modelos de prendas de vestir
- Preparar patrones de corte

### ¿Cuáles son los requisitos para el puesto?

- Profesional en diseño de prendas de vestir.
- Cursos especializados en modelamiento y tallaje de prendas.
- Experiencia laboral: promedio de 03 años.

### ¿Cuál es su remuneración?

<b>Operario de costura</b>	<b>De 10 a 49 Trabajadores</b>	<b>De 50 a más Trabajadores</b>
<b>Fabricación de Tejidos y Artículos de Punto y Ganchillo</b>		
mínima	S/. 460.00	S/. 495.00
máxima	S/. 1,250	S/. 2,829.30
promedio	S/. 677.10	S/. 1,262.20
<b>Fabricación de Prendas de Vestir,</b>		
mínima	S/. 460	S/. 524.20
máxima	S/. 3,729	S/. 3,243.20
promedio	S/. 1,473.80	S/. 1,431.90

Fuente: Boletín de Estadísticas Ocupacionales, IV trimestre 2004 PEEL - MTPE

### **5.2.3 Operario de costura**

Es la persona encargada de operar máquinas de coser para unir las piezas de tela que conforman las prendas de vestir. Define los modelos y prepara los moldes de acuerdo con las tallas. Dentro de la ocupación encontraremos puestos de trabajo tales como: Tizador, Cortador, Patronista y Modelista.

#### **¿Cuáles son sus tareas?**

- Confeccionar las prendas de vestir, de acuerdo con el modelo programado.
- Acondicionar las piezas y ubicarlas debajo de la aguja u otro dispositivo (cuchillas, porta botones, etc.).
- Actuar sobre un dispositivo para poner en funcionamiento la máquina.
- Guiar manualmente las piezas de tela por debajo de la aguja u otro dispositivo para coserlas.

#### **¿Cuáles son los requisitos para el puesto?**

- Estudios técnicos afines al rubro de la confección.
- Cursos especializados en modelamiento, patronaje y tallaje de prendas.
- Experiencia laboral: promedio de 01 año.

## ¿Cuál es su remuneración?

<b>Operario de costura</b>	<b>De 10 a 49 Trabajadores</b>	<b>50 a más Trabajadores</b>
<b>Fabricación de Tejidos y Artículos de Punto y Ganchillo</b>		
mínima	S/. 460.00	S/. 460.00
máxima	S/. 942	S/. 1,354.50
promedio	S/. 594.80	S/. 625.30
<b>Fabricación de Prendas de Vestir,</b>		
mínima	S/. 460	S/. 460.00
máxima	S/. 966	S/. 972.10
promedio	S/. 567.50	S/. 593.70

Fuente: Boletín de Estadísticas Ocupacionales, IV trimestre 2004 PEEL - MTPE